



ATP de México

Tanques de Almacenamiento Vertical



Tanques de almacenamiento vertical construidos en acero inoxidable grado alimenticio con diseño comprobado para un óptimo desempeño

Ingeniería, diseño y desempeño comprobado en el tiempo.

Montaña ATP de México cuenta con más de 20 años de experiencia en la fabricación de tanques de almacenamiento vertical de alta calidad y se encuentran instalados en industrias lácteas, de alimentos y bebidas y farmacia.

La experiencia en diseño y fabricación de tanques de almacenamiento vertical permite suministrar equipos confiables que requieren para su instalación mínimas preparaciones de sitio y permiten una utilización eficiente del espacio minimizando costos de inversión.

Los componentes para llenado, extracción, agitación, ventilación, limpieza en sitio (CIP), indicación de nivel, temperatura y la entrada hombre se encuentran contenidos en una alcoba de acero inoxidable diseñada para facilitar la operación y acceso desde el área de proceso.

La agitación y el intercambio de calor han sido diseñados para maximizar la eficiencia en operaciones de enfriamiento, conservación y agitación del producto.

Su entrada hombre de fácil manipulación y el agitador no presentan problemas de operación ni pérdidas de producto por deficiencias de sellado, su calidad en fabricación y funcionamiento reflejan experiencia en el diseño y fabricación de un equipo confiable y probado por años de funcionamiento.



Características y tamaños para cualquier aplicación.

Los tanques de almacenamiento vertical Montaña ATP son suministrados en una amplia gama de capacidades que alcanzan los 250,000 litros (66,000 Galones), además cuentan con una lista de elementos de fabricación estándar que incluyen una verdadera construcción robusta (heavy duty) y un eficiente sistema de lavado, el cual puede ser configurado para adaptarse al tipo agitación ó producto que se requiera almacenar.



Aplicaciones típicas de nuestros tanques.

En plantas ó líneas de proceso que requieren flexibilidad para el manejo y almacenamiento de grandes volúmenes, los tanques de almacenamiento vertical de Montaña ATP cumplen con las normas sanitarias de fabricación para manejar productos que requieren almacenamiento sanitario ó ultralimpio. Nuestros tanques verticales manejan entre otras las siguientes aplicaciones:

- Leche
- Crema
- Derivados y formulas lácteas
- Sueros y concentrados de suero
- Jugos y concentrados de fruta
- Jarabes de azúcar de caña
- Frutuosa
- Derivados de procesos de ultrafiltración
- Agua purificada
- Aceites e ingredientes farmacéuticos, y
- Salsas líquidas.



ATP de México

Montaña ATP de México, S.A. de C.V.
Calle Topia No. 425
Parque Industrial
Gómez Palacio, Dgo. C.P. 35070 México
Tel. (871) 719-1817, 719-1818
Pag. Web www.montanaatp.com